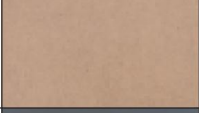


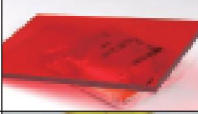
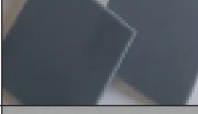
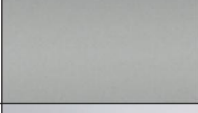
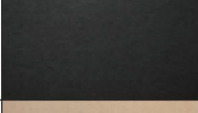
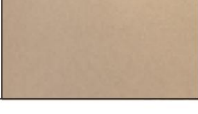


- Výsledky by se mohly lišit i u stejného materiálu s různou povrchovou úpravou nebo různými barvami, takže je třeba upravit rychlost a výkon na základě různých objektů. Také prosím upravit ohniskovou vzdálenost na vhodný stav, aby ohnisková vzdálenost byla co nejmenší.
- Tyto materiály nelze přímo gravírovat ani řezat: lesklé kovové desky, průhledné materiály, reflexní materiály, částečně bílé nebo světlo propouštějící materiály atd. Pro gravírování těchto materiálů může být nutné použít fix k začernění.
- Doporučuje se, aby minimální řezná rychlost laserových modulů s výkonem 10 W a vyšším nebyla menší než 200 mm, jinak se řezaný materiál může snadno vznítit!
- Během provozu laserového gravírovacího stroje musí obsluha dbát zvýšené opatrnosti a nenechávat jej bez dozoru, aby se zabránilo vznícení gravírovaného materiálu. Umístěte laserový gravírovací stroj v nehořlavém prostoru a zajistěte dobré větrání. Pokud je to možné, doporučujeme zakoupit si hasicí přístroj a uchovávat jej v blízkosti laserového gravírovacího stroje.

Na Gravírování	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
----------------	----------	---------------	---------------

Březová překližka		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 10000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 10000 Maximální výkon: 100% Interval mezi řádky (mm): 0,1
Lípa Překližka		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100% Interval mezi řádky (mm): 0,1
Eukalyptus Překližka		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 10000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 10000 Maximální výkon: 100 % Rozečť linek (mm): 0,1
Borovicové prkno		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 15000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 15000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1
Paulownie Prkno		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1
MDF		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 15000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 15000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1
Černý akryl		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1

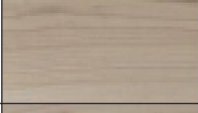
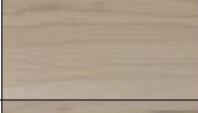
Na Gravírování	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
----------------	----------	---------------	---------------

Zelený akryl		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Rozteč linek (mm): 0,05
Oranžový akryl		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
Žlutý akryl		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
Červený akryl		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
3mm červená průsvitná Akryl			Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 10000 Maximální výkon: 50 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
3mm Tmavě žlutá průhledná Akryl			Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 1000 Maximální výkon: 500 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): -
3mm světle hnědý průhledný akryl			Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 1500 Maximální výkon: 50 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): -
3mm tmavě šedý akryl			Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 15000 Maximální výkon: 20 % Minimální výkon: 0 Rozteč linek (mm): 0,05
Šedá Lepenka		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:50	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 500 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1
Bílý Lepenka		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 15000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:50	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 15000 Maximální výkon: 50 % Minimální výkon: 0 Rozteč linek (mm): 0,05
Černý Lepenka		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:20	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 20 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
Potažené Duplexní deska		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:40	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 40 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1

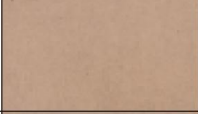
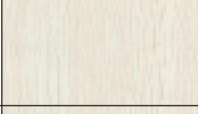
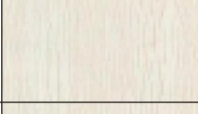
Na Řezání	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
--------------	----------	---------------	---------------

Březová překližka 4 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 400 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	Režim obrazu: Řádkový Rychlost (mm/min): 400 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Březová překližka 6 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Březová překližka 9/10 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Březová překližka 12 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 3	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 3 Režim
Lípa Překližka 3mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 700 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 700 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Lípa Překližka 5 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Lípa Překližka 6 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Lípa Překližka 8 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Lípa Překližka 10/12 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Lípa Překližka 13/14/15 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
Lípa Překližka 20 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 15	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 15 Režim
Eukalyptus Překližka 5 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1

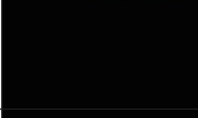
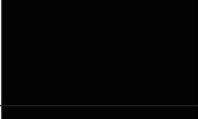
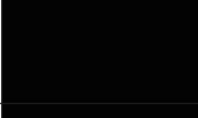
Na Řezání	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
--------------	----------	---------------	---------------

Eukalyptus Překližka 10 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	Režim obrazu: Řádkový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
Eukalyptus Překližka 12 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 4	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 4 Režim
Eukalyptus Překližka 15 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 6	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 6 Režim
Borovicové prkno 5mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Borovicové prkno 10mm/12mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Borovicové prkno 15 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
Borovicové prkno 19/20 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 3	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 3 Režim
Borovicové prkno 30 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 3	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 10 Režim
Paulownie Prkno 3mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1000 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1000 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Paulownie Prkno 5mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 700 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 700 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Paulownie Prkno 8 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 500 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 500 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Paulownie Prkno 10 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1

Na Řezání	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
--------------	----------	---------------	---------------

Paulownie Prkno 12 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	Režim obrazu: Řádkový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Paulownie Prkno 15 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Paulownie Prkno 20 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 3	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 3 Režim
MDF 3mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
MDF 5mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
MDF 12mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 6	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 6 Režim
Bílý dub 8mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 800 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Bílý dub 10 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 160 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 160 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Bílý dub 12mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
Bílý dub 15mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 4	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 4 Režim
Bílý dub 20 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 5	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 5 Režim
Červený dub 8mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 160 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 160 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1

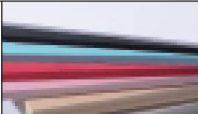
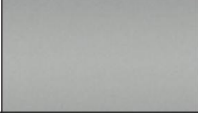
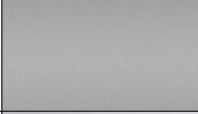
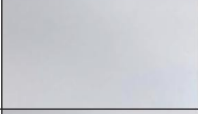
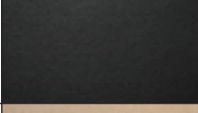
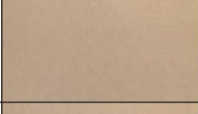
Na Řezání	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
--------------	----------	---------------	---------------

Červený dub 10 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 130 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	Režim obrazu: Řádkový Rychlost (mm/min): 130 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Červený dub 12mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 3	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 3 Režim
Červený dub 15mm/20mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 4	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 4 Režim
Červený dub 25mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 10	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 10
3mm červená průsvitná Akryl		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 100 Maximální výkon: 50 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 1
Černý akryl 5mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	Režim obrazu: Řádkový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Černý akryl 6mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Černý akryl 8mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Černý akryl 10 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 60 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 60 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
Černý akryl 15 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 4	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 4 Režim
Černý akryl 20 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 4	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 5 Režim
Černý akryl 25 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 10	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 10

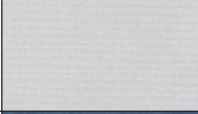
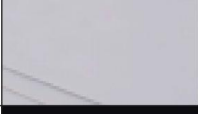
Na Řezání	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
--------------	----------	---------------	---------------

Černý akryl 30 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 10	Režim obrazu: Řádkový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 10 Režim
Černý akryl 45 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 15	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 15 Režim
Černý akryl 50 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 15	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 30 Režim
Zelený akryl 3mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 2 Režim
Zelený akryl 5mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 2 Režim
Zelený akryl 8mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 4	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 4 Režim
Žlutý akryl 3mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 1 Režim
Žlutý akryl 5mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 2 Režim
Červený akryl 3/5 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 100 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 1 Režim
Červený akryl 10 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 6	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 6 Režim
Polyvinyl Chlorid 3 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1600 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1600 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 1 Režim
Polyvinyl Chlorid 5 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 900 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Proveďte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 900 Minimální výkon (%): 100 Proveďte více průchodů: 1

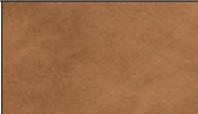
Na Řezání	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
--------------	----------	---------------	---------------

Polyvinyl Chlorid 15 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	Režim obrazu: Řádkový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
Šedá Karton 1mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Šedá Karton 2mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 500 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 500 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Šedá Karton 3mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Šedá Karton 6mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
Bílý Karton 1mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Bílý karton 2,5/3 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 600 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 600 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Černý Karton 1mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Černý karton 2,5 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 600 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 600 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Potažené Duplexní deska 1 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1100 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1100 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Potažené Duplexní deska 2mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 600 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 600 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Vlnitý Deska 2mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 2000 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 2000 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1

Na Řezání	Materiál	Pro LaserGrbl	Pro Lightburn
--------------	----------	---------------	---------------

Vlnitý Deska 5mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1000 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	Režim obrazu: Řádkový Rychlost (mm/min): 1000 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Kůže 1,5/2 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 600 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 600 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Barevný papír 0,2 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 10000 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 10000 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Barevné plátno 0,6 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 2000 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 2000 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Bílé plátno 0,6 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1000 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1000 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Džínovina 0,7/0,8 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1800 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1800 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Guma 1mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 400 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 3	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 400 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 3 Režim
bílý ABS deska 1 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 2	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 2 Režim
Černá ABS deska 0,8 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 1200 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 1200 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Černá ABS deska 2 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 700 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 700 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Černá ABS deska 3 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 400 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 400 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1 Režim
Černá ABS deska 4 mm		Nástroj pro převod: Vektorizace Rychlost: 300 mm/min Laserový režim: M3 SMIN:O S-MAX:100 % Provedte více průchodů: 1	obrazu: Čárový Rychlost (mm/min): 300 Minimální výkon (%): 100 Provedte více průchodů: 1

Na fotografii	Materiál	Pro LaserGRBL	Pro Lightburn
------------------	----------	---------------	---------------

Kůže		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:30	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 30 % Minimální výkon: 0 Rožteč linek (mm): 0,1
Barevný papír		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Rožteč linek (mm): 0,1
Tmavě modrá Plátno		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1
Džínovina		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:40	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 40 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
Přyz		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:50	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 50 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1
Černý ABS deska		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
Bambus		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:50	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 50 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
Nerez		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 3000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 3000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,05
Za studena válcované List		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 20 řádků/mm Rychlost: 2000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 2000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Rožteč linek (mm): 0,05
Potažený kov		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:100	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 100 % Minimální výkon: 0 Rožteč linek (mm): 0,1
Suché listí		Nástroj pro převod: Trasování z čáry na čáru Směr: Horizontální Kvalita: 10 řádků/mm Rychlost: 20000 mm/min Laserový režim: M4 SMIN:O S-MAX:30	Režim obrazu: Stupně šedi Rychlost (mm/min): 20000 Maximální výkon: 30 % Minimální výkon: 0 Interval mezi řádky (mm): 0,1

[illegible]